

Offert

22-XZO-001-01

Proj Filtertillverkning



Magnus Flach

STATUS AUTOMATION AB



offert

Xzero

Kund ref: Alexander Fornsäter / Miriam Åslin

Vår ref: Magnus Flach

2022-04-11

Vi tackar för förfrågan och har härmed nöjet att offerera en komplett monteringsstation för tillverkning av Filter.

1. Pris

I enlighet med konceptunderlag "Xzero Koncept&prisuppskattning 2022-03-03 Rev 4" (se bilaga) och kundens "Unik Specifikation produktionslina Xzero AB_MF 22-03-08" (se bilaga) har vi härmed nöjet att offerera följande utrustning.

Pris för nedan presenterad lösning
"Nyckelfärdig"anläggning med funktionsansvar
Ce-Märkning Installation och utbildning

2.400.000 SEK

2. Optioner

Taststation

Denna del utvecklas för närvarande Priset kommer klarläggas inom kort.

(Återkommer) SEK

Utmatning färdig stack

Enklare bandtransportör för utmatning.
Stativ, Transportör, givare skydd.

50.000 SEK

Dubbelsidigt gripdon

Ett gripdon med två sidor för att förkorta cykeltiden.
För hantering av membran, plattor och motvikt.

25.000 SEK

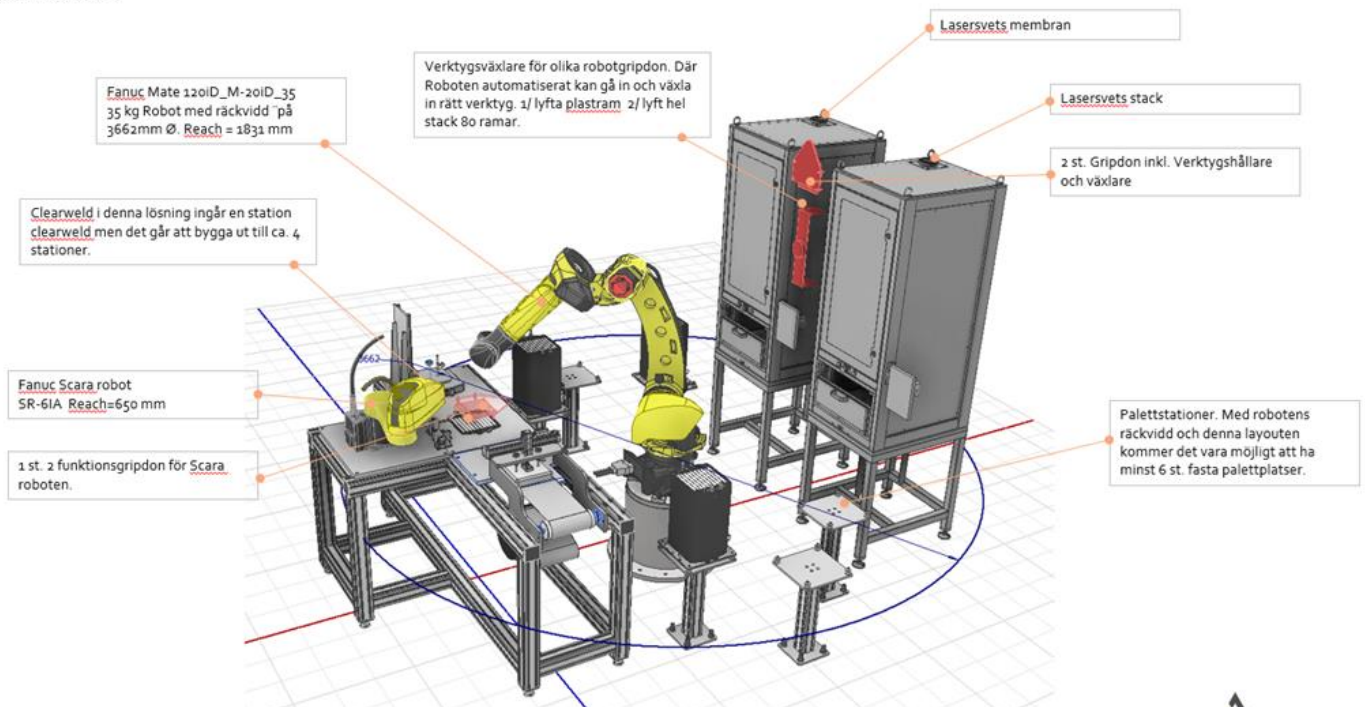
3. Konceptbeskrivning : Innehåll :

SA = Status Automation

Pos.	Antal	Benämning	Övrigt	Lev.
10	1	Fanuc Robot	M20iD-35	Fanuc
20	1	Fanuc Robot	SR-6IA	Fanuc
30	1	Robot Fot	SA Höjd ca.400mm	SA
40	1	Robot Gripdon	För filter,platta,motvikt. Enkel eller dubbel se option	SA
50	1	Robot Gripdon	För hel stack med 80 produkter	SA
60	1	Robot Gripdon (Scara robot)	För att hålla Clearweld munstycke.	SA
70	1	Robot Verktysväxlare	För vtg pos 40 och 50	SA
80	1	Modul Membran (rulle,kap)	EL/Mek komplett	SA
90	1	Modul Clearweld med plats för 2 membranplattor	EL/Mek komplett	SA
100	0	Modul Test station (ej färdigutvecklad)	EL/Mek Komplet	SA
110	6	Modul Palett	EL/Mek Komplet	SA
120	1	Vändstation för membranplattor	EL/Mek Komplet	SA
130	1	Elskåp	EL/Mek Komplet	SA
140	1	Manöverpanel	EL/Mek Komplet	SA
150	1	Skydd med en dörr	EL/Mek Komplet	SA
160	1	Utbana (Option)	EL/Mek Komplet	SA

Schematiskt layoutförslag

Koncept Filtertilverkning.
2022-04-06 Rev 4



Skydd och Säkerhet:

Hela lösningen kommer CE-märkas.

Skydd (staket/Grind) är med i offerten men under "rimligaste former" Så nära konturen kring cellen som möjligt och med en ingång (en dörr) Ljusbommar eller övriga vägar in i cellen är ej medräknat.

Layout:

Enligt bilder men kan givetvis diskuteras och ändras efter önskemål.

Kapacitet :

Efter senare ök.

Gränssnitt :

Status Automation ansvarar ej för Clearweld operationen eller lasersvetsningen. Det är kundens ansvar att alla fakta och handskakningar till dessa enheter framkommer till Status Automation. Det är inte heller beräknat någon koppling mellan vår maskin och någon form av överordnat system, detta kan ombesörjas men offereras separat.

4.Säkerhet och CE märkning

Vi följer maskindirektivets 2006/42/EG grundläggande hälso- och säkerhetskrav. Vi tillämpar bland annat följande standarder där de är tillämpliga.

- SS-EN ISO 12100
- SS-EN ISO 13849-1.
- EN ISO 10218-1 -2
- EN ISO 14119

Vi utför riskanalys och detta sätter nivån på ingående säkerhetssystem och avgränsningar. Vi jobbar alltid med säkerheten sida vid sida med konstruktionen för att uppnå en säker och användarvänlig utrustning. Vid leverans överlämnas en försäkran och överensstämmelse 2A intyg som innebär att vi uppfyller direktiven

- Low Voltage Directive.
- Electro-Magnetic Compatibility.
- Machine Directive.

Detta innebär att leveransen är CE-märkt och redo att tas i drift. Delgivande av riskanalys ingår ej i denna leverans.

5. Leveranstid

Diskuteras vid orderläggning. Alla ingående delars leveranstid måste klarläggas. Vid snabb order ser det ut att finnas ett fönster för leverans ca. V.22-V.25 Detta kan snabbt förändras och blir då betydligt senare.

FAT-test:

Före leverans kallar Status Automation till en leveransbesiktning. Besiktningen gäller separat uppställda maskiner om inget annat anges. Besiktningen skall avse funktion, prestanda och finish. Ett besiktningsprotokoll upprättas, eventuella anmärkningar åtgärdas varefter anläggningen levereras. Utgifter för resa och logi är på kundens bekostnad. Kunden ansvarar för eventuellt ämne till provkörningen. Om kunden inte kan närvara baseras leveransstatus på Status Automation's interna besiktning.

SAT-test:

I Enlighet med ovan fast i kundens lokaler.

6. Köparens åtagande

Om inget annat anges, är kunden ansvarig för följande:

Att fakta kring handskakning av Clearweld samt Lasersvets kommer fram till Status Automation i god tid och att systemen är utvecklade/klara.

Avlastning och uppställning av all utrustning samt se till att lyftutrustning och handräckningshjälp finns att tillgå under installationen.

Installation av matningar för el-, kylvatten- och pneumatik specificerade av Status Automation.

Se till att media såsom tryckluft, en- och trefasuttag etc. finns tillgängligt under hela installationen.

Ansvara för ev. golvarbeten och fundament.

7. Installation

Inkl Installation. (En veckas installation av 3 personer)

8. Leveransvillkor

Fritt vår fabrik i Alingsås.

Inklusive packning och rostskydd. Frakt, Transportförsäkring och emballage är på köparens bekostnad.

Leveranstids förlängningar och prisökningar kan förekomma, detta hänvisas i så fall till rådande världsläge och ska leda till en diskussion mellan leverantör och kund. Utgångsläget är att Offertsumman samt att leveranstiden ska justeras i offerten. Bevisbördan ligger hos leverantören.

9. Giltighetstid

Offerten är giltig i 15 dagar.

10. Timpriser för tillkommande arbeten.

Vid tillkommande beställningar utöver vad som ingår i offert debiteras timkostnader enligt gällande timprislista. begär uppgift av Status Automation.

11. Ansvar

Status Automation ansvarar för skador enligt de ansvarsförsäkringarna som är tecknade med Västra Götalands Länsförsäkringsbolag med ersättningsbelopp upp till 30 MSEK.

12. Kvalitet och Miljö

Status Automation arbetar efter kvalitetsledningssystem för ISO9001

13. Ansvar för fel

Enligt NLM-10

Ansvarstiden är 1 år. Förutsättning är att åtgärder för underhåll och säkerhetskontroller följer Status Automations anvisningar och är dokumenterade.

Robotarnas garantitid är 2 år.

14. Eftermarknad

Status Automation erbjuder serviceavtal mellan 07.00 till 16.00 samtliga helgfria vardagar.

Serviceavtal löper årsvis och debiteras i förskott.

Avtalet består av två delar.

En serviceavgift som garanterar att vi påbörjar avhjälpning av eventuellt fel inom en viss tid.

Den andra delen är kundspecifik och innehåller två tillsynskontroller per år. Dessa är tidsatta till XX antal timmar samt antalet personer vid respektive tillfälle. Denna del innehåller även samtliga distanskostnader samt efterarbetet med kort servicerapport. Efter planerat underhåll och tillståndskontroll lämnar vi alltid kort servicerapport till kunden. Kräver uppdraget på grund av exempelvis fel i utrustningen längre tid än vad avtalet täcker så debiteras detta löpande enligt gällande årsprislista.

15. Betalningsvillkor

30% per 30 dagar netto vid order.

30% per 30 dagar netto vid godkänd konstruktionsgenomgång.

30% per 30 dagar netto vid godkänd FAT test vid Status Automation's fabrik.

10% per 30 dagar netto efter godkänd SAT test och komplett dokumentation

Alla priser är angivna exkl. moms.

Om ändringar, initierade av kunden, leder till en fördröjning av leveransen, kvarstår originaloffertens datum som referens i samband med fakturering. Från förfallodagen debiteras dröjsmålsränta med 9,5%. Den levererade utrustningen förblir vår egendom till dess den är fullt betald.

Angiven leveranstid förutsätter att delbetalning vid order skett inom föreskriven tid.

Erfordras bankgaranti utformas denna enligt standard angiven från Status Automation's bank, Kunden står för alla kostnader gällande Bankgarantin.

16. Leveransbestämmelser

Produkter som är specificerade i detta dokument är föremål för NLM-10

17. Bilder

Vissa av bilderna i offerten är av principiell art och stämmer inte exakt överens med offererad utrustning

18. Förbehåll

Kommunikation mellan Status Automation och övriga utrustning Clearweld samt Lasersvetsar hanteras av Status Automation men det är Kunden Xzeros ansvar att fakta kring handskakningen framkommer till Status Automation. Och att allt för övrigt är redo att kopplas ihop med denna utrustning.

Xzero måste bistå Status Automation med all fakta kring Lasersvetsningen samt Clearwelden. Ex. kopplingsschema, layoutritning, mm.

Status Automation måste få Ritningar samt underlag för alla kundens produkter som ska hanteras i enheten.

Vid installationen står kunden för truck / lyft samt att platsen är färdigställd där enheten ska placeras. Media ska finnas framdraget.

Om annan installation krävs än tråda interface på plint och övriga poster i denna offert debiteras detta på löpande räkning. Inga övriga komponenter/produkter installeras.

Leveranstids förlängningar och prisökningar kan förekomma, detta hänvisas i så fall till rådande världsläge och ska leda till en diskussion mellan leverantör och kund. Utgångsläget är att Prisökningarna samt leveranstiden ska justeras i offerten. Bevisbördan ligger hos leverantören.

19. Bilagor

Xzero Koncept&prisuppskattning 2022-03-03 Rev 4

Unik Specifikation produktionslina Xzero AB_MF 22-03-08

Vi hoppas att vårt pris ska utfalla till belåtenhet och avvaktar med intresse Ert svar.

Med vänlig hälsning



Magnus Flach
Site Manager / Partner